

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 18257

Миксер вакуумный НЖ-РХ1

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Вакуумный миксер НЖ-РХ1- индустриальная вакуумная формовочная установка для работы на мелкосерийном и среднесерийном производствах. Но, так же может применяться в небольших мастерских и при индивидуальном литье.

Установка предназначена для смешивания формовочной массы с водой и заливки полученной смеси в опоки под вакуумом.

Данная модель вакуумной формовочной установки выгодно отличается достаточной производительностью, простотой управления, надежностью.

Вакуумный миксер оснащен вибрационным столом с плавной регулировкой уровня вибрации, который значительно упрощает работу.

Установка позволяет производить дегазацию воды, гипса, а также их смеси.

Заполнение опоки формовочной смесью происходит под вакуумом.

Автоматизация всех этих важных элементов технологического процесса неуклонно ведет к повышению качества формовки опок, и как следствие — повышению качества отливаемых изделий.

В данной установке реализовано цифровое управление всеми процессами.

Установка рассчитана на работу с любыми типами формовочных гипсов, которые представлены на рынке ювелирного оборудования.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- вакуумный миксер	-1 шт.
- шланг вакуумный	-1 шт.
- инструкция по эксплуатации	-1 шт.
- упаковка	-1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	220В/6А, 50 Гц
Потребляемая мощность	250 Вт.
Габариты установки	370 х 290 х 760 мм
Масса установки (нетто)	18 кг
Габариты опоки (max.) (ØхВ)	100 х 100 мм
Производительность насоса	6 м3/час (не в комплекте)

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Установите миксер на ровную поверхность так, чтобы оператор имел свободный доступ к миксеру со всех сторон.
2. Подсоедините миксер к вакуумному насосу с помощью шланга.
3. Подключите миксер и насос к электросети 220В/10А.
4. Отсоедините фитинг подвода вакуума и воды от крышки миксера и отведите его в правую сторону.
5. Отсоедините двигатель от вала крышки миксера. Для этого его необходимо поднять вверх и отвести влево.
6. Снимите крышку верхней камеры вакуумного колпака.
7. Снимите вакуумный колпак и расположите его рядом с миксером.
8. Проверьте кольцевые резиновые уплотнения на основании вибростола и в крышке миксера. Они должны быть сухими и чистыми.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МИКСЕРА

1. Залейте воду в резервуар для воды до верхней отметки шкалы.
2. Установите опоку с башмаком и восковой елкой в центр вибростола.

3. Установите вакуумный колпак на вибрационный стол.
4. Проверьте плавность работы ручки клапана подачи гипса в опоку.
5. Засыпьте необходимое количество формовочного гипса в верхнюю камеру колпака и установите крышку. Вес формовочного гипса рассчитайте в соответствии с объемом опоки.
6. Подсоедините приводной двигатель миксера к валу крышки.
7. Подсоедините фитинг подвода вакуума и воды к отверстию в крышке. Кран подачи воды должен быть закрыт.
8. Нажмите кнопку включения режима управлением миксером Speed и установите регулятором 2 таймер (в минутах) на необходимое время перемешивания формомассы. По истечении этого времени раздастся звуковой сигнал. Учет времени до полного схватывания формовочного гипса ведется с момента соприкосновения гипса с водой. Примерно 8 - 9 минут.
9. Если миксер не работает больше 1 минуты, он автоматически выключится.
10. Включите вакуумный насос.
11. Включите миксер кнопкой Motor switch. Нажмите кнопку включения режима управлением миксером Speed и установите необходимое число оборотов регулятором 2 (примерно 30% от максимального значения).
12. Максимально откройте кран подачи воды. Одновременно увеличьте число оборотов двигателя до максимума (для предотвращения не промешивания формовочного гипса). Количество поданной воды в верхнюю камеру вакуумного колпака должно соответствовать массе формовочного гипса (объем воды контролируется по шкале на резервуаре). Инструкцию по пропорции гипса и воды для замешивания необходимо смотреть на используемой формомассе.
13. После подачи нужного количества воды закройте кран.
14. По истечении времени смешивания формомассы необходимо отключить миксер кнопкой Motor switch и открыть ручкой клапан подачи гипса.
15. Включите вибрационный стол кнопкой VIB switch.
16. Нажмите кнопку включения режима управления вибростолом VIB seting и регулятором 2 установите мощность вибрации равную примерно 30 % от максимального значения.
17. После заполнения опоки гипсом закройте клапан подачи гипса.
18. Увеличьте мощность вибростола до 70 – 80 % для обеспечения дегазации формовочной массы.

ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

1. Отключите вибростол кнопкой VIB switch.
2. Откройте клапан сброса вакуума 13.
3. Выключите вакуумный насос.
4. Извлеките опоку, предварительно отсоединив двигатель, фитинг и сняв вакуумный колпак.
5. Тщательно промойте вакуумный колпак и лопасти миксера.
6. Тщательно очистите от формовочной массы кольцевые резиновые уплотнения на вибрационном столе и в крышке миксера.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Для обеспечения качественной работы вакуумного миксера после каждого цикла формовки удаляйте остатки формовочной массы с резиновых кольцевых уплотнений вибрационного стола и крышки миксера.
- После каждого цикла формовки тщательно промывайте вакуумный стакан и клапан подачи гипса, а также перемешивающий венец миксера.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Пренебрежение данными рекомендациями может принести вред здоровью людей и нанести ущерб оборудованию!

- Перед выключением вакуумного насоса всегда открывайте клапан сброса вакуума.
- Не допускайте неплотного контакта фитинга с крышкой вакуумного стакана.
- Не касайтесь движущихся деталей руками.
- Рекомендуется носить защитную маску и перчатки при работе с миксером.
- Не включайте установку при низком напряжении в сети. Выключите и не эксплуатируйте ее до тех пор, пока напряжение не будет восстановлено.
- Запрещается производить действия, не предусмотренные данной инструкцией

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции. В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетki, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термопары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на

оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.